

**Zu langsame Verdunstung von Restlösemitteln aus einem frisch lackierten Aufbau. Dadurch entsteht eine großflächig eingefallene Lackoberfläche. Kann zur Glanzreduzierung (Schleier) führen; lokal begrenzt auch als Randzonenmarkierung (siehe Kapitel „Randzonenmarkierung“).**

## TABLE OF CONTENTS:

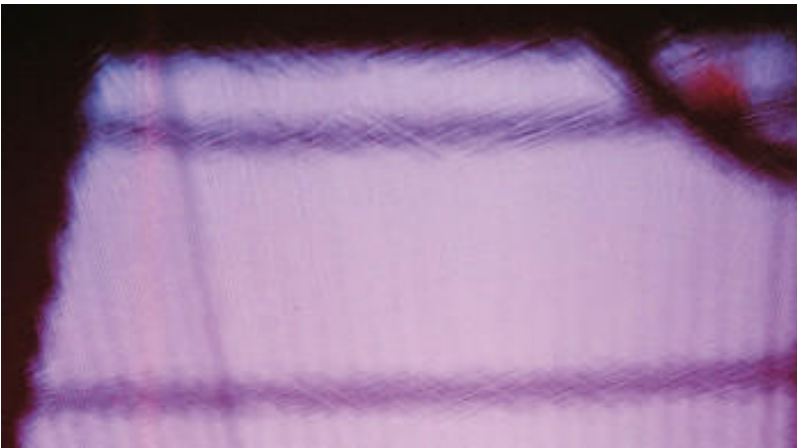
- **Ursachen**
- **Vermeidung**

## URSACHEN



Beigefallene Spachtelfläche

1. Zu kurze Trockenzeit und/oder zu hohe Schichtdicken des Füllers bzw. des gesamten Lackaufbaus.
2. Zu dünne oder fehlende Isolierung von Spachtelstellen.
3. Anquellen lösemittlempfindlicher Untergründe.
4. Falsche Härterdosierung bei Spachteln und Füllern.
5. Falscher Aufbau bei TPA-Lackierung.



Beigefallene Fläche Abb. 1:1

## VERMEIDUNG

1. Empfohlene Schichtdicken und Trockenzeiten einhalten. Die Trocknung mit Infrarot-Geräten beugt Beifallerscheinungen vor, da zuerst die unteren Schichten erwärmt werden.
2. Ausreichend dicke Isolierschicht auftragen (ca. 50 µm).
3. Vor der Lackierung Lösemitteltest mit Acryl- bzw. Nitroverdünnung durchführen. Übergangszonen und Flächen feiner ausschleifen (Spachtelbereich P80/150, Grundfüller-/Füllerbereich P240 – siehe technische Information). Quellbare Altlackierung nicht überspachteln (metallisch blanken Rand lassen). Füller in dünnen Spritzgängen mit längeren Zwischenablüßzeiten verarbeiten (isolieren). Material mit geringem Anlöseverhalten (z. B. Wasserfüller)

einsetzen.

**4. Vorgeschriebene Mischungsverhältnisse einhalten.**

## REPARATUR

**Betroffene Stellen planschleifen. Neuaufbau mit geeigneten Grund- und/oder Decklackmaterialien.**

## DISCLAIMER

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). The latest version supersedes all previous versions. You can obtain the latest version from our website at [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) or directly from your sales partner. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.