

Kreisförmige Mulden mit Durchmessern von 0,5 bis 3 mm. Das Erscheinungsbild reicht von sehr flachen Mulden in der letzten Lackschicht bis zu gravierenden Benetzungstörungen, die bis zum Untergrund durchgehen. Überlackierte Krater können nach einer unsachgemäßen Reparaturlackierung wieder als flache Mulden sichtbar werden.

URSACHEN

Hauptsächlich: Öl, Fett, Wachs und Silikonrückstände (silikonhaltige Poliermittel):

- 1| Mensch – Imprägnierung der Arbeitskleidung, Gummihandschuhe, Haut- und Haarpflegepräparate.**
- 2| Lackierkabine – Schmiermittel aus beweglichen Teilen, Trennmittel aus Kunststoffanbauteilen, Schläuche und Abdichtmassen, ungenügende Öl- und Abwasserabscheiderreinigung, unsaubere Decken- und Bodenfilter.**
- 3| Lackmaterial – Unsachgemäßes Einsetzen von Lackhilfsmitteln (Antisilikonzusatz), ungeeignete (fremde) Verdünnungen (Härter), Verunreinigungen im Lack durch Störungen bei Transport und Lagerung.**
- 4| Werkstück – Trennmittelreste auf KS-Teilen, Zieh- und Gleitmittelreste, Lötpasten, Bitumen und Öl aus Dämm-Matten.**
- 5| Lackierprozess, Hilfsmittel – Trennmittel aus neuen Schwammtüchern, ungeeignete Reinigungsmittel und Putztücher, ungeeignete Schleifmittel (Scheuerreiniger), Kleber von Klebebändern.**
- 6| Umgebung – Ansaugen verunreinigter Luft (Poliermittel, Cockpit-Spray, Feinstäube usw.) aus anderen Betriebsteilen, Abdichtungen und Isolierungen aus dem Gebäude.**

50 x magnification

100fache Vergrößerung

VERMEIDUNG

Unter den Punkten 1–6 sind viele Fehlerquellen der Kraterbildung aufgezählt. Hieraus können auch

50fache Vergrößerung

Vorsorgemaßnahmen zur Kratervermeidung abgeleitet werden.
Wir empfehlen grundsätzlich, in Lackierereien silikonfreie
Produkte einzusetzen und eine gründliche Reinigung des
Untergrundes durchzuführen.

DISCLAIMER

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). The latest version supersedes all previous versions. You can obtain the latest version from our website at www.rmpaint.com or directly from your sales partner. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.