

Markieren von Polierstellen mit geringem Glanzgrad und Vergrauung durch sehr feine Riefen in der Lackoberfläche.

Abbildung 1:1

URSACHEN

- 1| Zu kurze Trockenzeit und/oder zu hohe Schichtdicken des gesamten Lackaufbaus sowie ungenaue Härterdosierung erhöhen die Empfindlichkeit der Oberfläche.
- 2| Zu starker Druck auf Poliermaschine ausgeübt (Poliermittel eingebrannt).
- 3| Verkanten der Poliermaschine.
- 4| Falscher Polierteller.
- 5| Aggressive Poliermittel.
- 6| Polieren bei zu hohen Objekttemperaturen oder direkter Sonneneinstrahlung.

URSACHE

Empfohlene Schichtdicken, Trockenzeiten und Härterdosierung einhalten. Vor dem Polieren Lackschichten ausreichend durchtrocknen lassen (evtl. Nachtrocknen mit Infrarotgerät). Geeignete Poliermittel und Poliermaschinen einsetzen. Poliermaschinen nicht verkanten und nicht zu stark drücken. Nicht in der Sonne polieren. Objekt muss kühl sein.

REPARATUR

Mit einem handelsüblichen Hochglanzpolish nachpolieren, falls notwendig, vorarbeiten mit einer Feinpolierpaste.

WYŻECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Ponieważ na ostateczny efekt wpływa wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących norm prawnych.