

Blasenähnliche Oberflächenstörungen durch im Lackfilm eingeschlossene Lösemittel.

URSACHEN

1| Zu hohe Schichtdicken.

2| Zu kurze Härter oder Einstellzusätze.

**3| Zu kurze Abluftzeiten zwischen den einzelnen Spritzgängen. 4
| Zu lange Abluftzeiten vor Ofen- oder IR-Trocknung.**

**4| Zu geringer Abstand bei IR-Trocknung, dadurch zu hohe
Trocknungstemperaturen.**

**5| Bei Nass-in-Nass-Arbeiten zu kurze Abluftzeiten zwischen den
einzelnen Schichten.**

Querschnitt eines Lackfilms mit Kocher,
200fache Vergrößerung

Kocher im Klarlack, 100fache
Vergrößerung

Kocher auf der Lackoberfläche sichtbar

VERMEIDUNG

1| Vorgeschriebene Schichtdicken einhalten.

2| Den Temperaturen entsprechende Härter und Verdünnungen einsetzen.

**3| Vorgeschriebene Zwischenablufzeiten einhalten. 4 | Für RM-Produkte ist keine Abluftzeit vor der Ofentrocknung
vorgeschrieben.**

4| Empfohlene Abstände und Intensitäten bei IR-Trocknung einhalten.

5| Empfohlene Schichtdicken und Zwischenablufzeiten einhalten.

REPARATUR

**Bei Oberflächenstörungen durch Kocher muss der Lackaufbau bis auf „gesunde“ Schichten abgeschliffen werden.
Neuaufbau mit geeigneten Grund- und/oder Decklackmaterialien. Werden Kocher nicht vollständig weggeschliffen,
ist bei einer nachfolgenden Lackierung mit Nadelstichstörungen zu rechnen.**

WYKAZANIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Ponieważ na ostateczny efekt wpływa wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących norm prawnych.