

GHD UNIVERSAL EPOXY

P 5480

Grunt GHD UNIVERSAL EPOXY

Zastosowanie:



autobusy, pojazdy straży pożarnej, skrzynie, cysterny, skrzynie z aluminium

Główne cechy:

- Aplikacja na wiele podłoży z metalu
- Bardzo dobra rozlewność
- Dobre wypełnienie
- Uniwersalność
- Doskonała ochrona przed korozją
- Możliwość barwienia przy pomocy GHD TINTING PASTE
- Pokrywanie kolorami GRAPHITE HD, ONYX HD, DIAMONT *

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.

*Przed aplikacją koloru DIAMONT i ONYX HD konieczne odparować podkład przez co najmniej godzinę w 20°C.

Z uwagi na różnorodność dostępnych stopów aluminium i procesów produkcyjnych zalecamy wykonanie próby przyczepności przed właściwym lakierowaniem

Dodatek A5480 GHD ADDITIVE UNIVERSAL EP 15-30°C

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $<0,1 \mu\text{m}$.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego. Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

2004/42/II B (c I)(540)493: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 493 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD UNIVERSAL EPOXY

P 5480

Grunt GHD UNIVERSAL EPOXY

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

●●	Stal
●●	Stal galwanizowana
●●	Stal nierdzewna
●●	Aluminium
●●	Anodyzowane aluminium
●●	GRP / SMC
	PP-EPDM
	Grunty R-M CV
	Podkłady gruntujące/ wypełniające R-M CV
●●	Powłoki proszkowe
●●	Powłoki typu coil coating
●●	Sklejka
●●	Drewno
●	Powłoki OEM
●	Istniejące powłoki



Zastosowanie w systemie

Wydajność	430 m ² /l przy 1 µm
Udział ciał stałych	~ 77% (gotowa mieszanka ~63%)

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego. Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

2004/42/IIB (c I)(540)493: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 493 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD UNIVERSAL EPOXY

P 5480

Grunt GHD UNIVERSAL EPOXY



Proporcja

100 : 25 : 25 objętościowo



Utwardzacz

H 5480



Rozcieńczalnik

A 5480








Lepkość w 20°C

DIN 4: 19-22 s

Żywotność w 20°C

8 h

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Ciśnienie materiału				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dysza	1,4-1,6	1,5	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Napięcie				50-80 kV	
Oporność				600-900 Ω	
Liczba warstw	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
Odparowanie w 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Wypełnienie	50-70 μm				

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego. Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

2004/42/IIB (c I)(540)493: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. I. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 493 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD UNIVERSAL EPOXY

P 5480

Grunt GHD UNIVERSAL EPOXY



Schnięcie	Kolejna warstwa		Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
	min.	maks.				
Temp. obiektu 20°C	60 min	72 h	3 h	16 h	16 h	
Temp. obiektu 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	50-60 min

Uwagi

Minimalna temperatura otoczenia podczas aplikacji i suszenia powłoki wynosi +15°C (do aplikacji lakieru ONYX HD lub DIAMONT konieczne jest odparowanie w co najmniej 20°C).
 Maksymalny czas odparowania: 1 dzień roboczy (dla aplikacji lakieru GRAPHITE HD = 72 godziny).
 Nie mieszać P5480 z rozcieńczalnikami GV, tylko z dodatkiem A5480.
 Pierwsza warstwa powinna być zamknięta. Po odparowaniu należy nałożyć drugą, moką warstwę.
 W przypadku podłoża piaskowanych wziąć pod uwagę głębokość profilu podłoża.
 P5480 nie trzeba szlifować z uwagi na świetną rozlewność. Jeżeli szlifowanie jest konieczne, należy je wykonać po upływie od 50 min do godziny w temperaturze obiektu 60°C lub po 16 godzinach w temperaturze co najmniej 20°C.
 Dobarwianie - patrz: karta techniczna Wariant z GHD TINTING PASTE.
 Przed aplikacją produktów poliestrowych należy wygrzać powłokę P5480 przez co najmniej 45 min w 60°C temperatury obiektu.
 Przyczepność do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego. Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

2004/42/II B (c I)(540)493: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. I. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 493 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

