

Auf der Oberfläche fein zerstäubte oder vom Lackfilm nicht vollständig aufgenommene Spritznebeltröpfchen aus dem Lackierprozess.

URSACHEN

1| Schlechte Spritznebelaufnahme durch falsche Material- einstellung (Härter und Einstellzusätze), die nicht den Lackiergegebenheiten entspricht.

2| Ungenügende Abdeckung der angrenzenden Flächen.

200 x magnification

VERMEIDUNG

1| Härter und Einstellzusätze nach Temperatur und Objektgröße auswählen.

2| Ausreichende Abdeckung der nicht zu lackierenden Teile.

3| Empfehlung bei Ganzlackierungen: Überlappungszone mit Blending Flash egalisieren.

REPARATUR

Polieren mit Glasurit 562-1602 Feinpolierpaste und einem handelsüblichen Hochglanzpolish.

DISCLAIMER

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Gezien de vele factoren die van invloed kunnen zijn op de verwerking en toepassing van onze producten, ontheffen deze gegevens de verwerkers niet van het uitvoeren van eigen onderzoeken en tests; deze gegevens impliceren ook geen garantie voor bepaalde eigenschappen, noch voor de geschiktheid van de producten voor een bepaald doel. Eventuele beschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, verhoudingen, gewichten enz. die hierin worden gegeven, zijn uitsluitend bedoeld voor algemene informatiedoeleinden; ze kunnen zonder voorafgaande informatie worden gewijzigd en vormen niet de overeengekomen contractuele kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle voorgaande versies. U kunt de laatste versie verkrijgen via onze website www.rmpaint.com of rechtstreeks bij uw verkooppartner. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten om ervoor te zorgen dat eventuele eigendomsrechten en bestaande wetten en wetgeving worden nageleefd.