

Wellige, schlecht verlaufene Oberflächenstruktur einer Lackierung (mageres Spritzbild).

URSACHEN

- 1| Abstand zum Objekt zu groß.
- 2| Spritzdruck zu gering (schlechte Zerstäubung).
- 3| Lackschicht zu dünn.
- 4| Viskosität zu hoch.
- 5| Der Spritztemperatur nicht angepasste Härter und Verdünnung.
- 6| Spritzdüse zu klein.
- 7| Abluftzeit nicht eingehalten.

Abbildung 1:1

VERMEIDUNG

Den Lackmaterialien entsprechende Spritztechniken anwenden. Härter und Einstellzusätze der Spritztemperatur anpassen (siehe Temperaturtabelle). Spritzviskosität gemäß technischen Informationen einstellen.

REPARATUR

Bei geringen Störungen Anschliff mit P1200, aufpolieren mit einer Feinpolierpaste und einem handelsüblichen Hochglanzpolish. Größere Störungen planschleifen und neu lackieren.

DISCLAIMER

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Gezien de vele factoren die van invloed kunnen zijn op de verwerking en toepassing van onze producten, ontheffen deze gegevens de verwerkers niet van het uitvoeren van eigen onderzoeken en tests; deze gegevens impliceren ook geen garantie voor bepaalde eigenschappen, noch voor de geschiktheid van de producten voor een bepaald doel. Eventuele beschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, verhoudingen, gewichten enz. die hierin worden gegeven, zijn uitsluitend bedoeld voor algemene informatiedoeleinden; ze kunnen zonder voorafgaande informatie worden gewijzigd en vormen niet de overeengekomen contractuele kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle voorgaande versies. U kunt de laatste versie verkrijgen via onze website www.rmpaint.com of rechtstreeks bij uw verkooppartner. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten om ervoor te zorgen dat eventuele eigendomsrechten en bestaande wetten en wetgeving worden nageleefd.