

Wellige, schlecht verlaufene Oberflächenstruktur einer Lackierung (mageres Spritzbild).

URSACHEN

- 1| Abstand zum Objekt zu groß.
- 2| Spritzdruck zu gering (schlechte Zerstäubung).
- 3| Lackschicht zu dünn.
- 4| Viskosität zu hoch.
- 5| Der Spritztemperatur nicht angepasste Härter und Verdünnung.
- 6| Spritzdüse zu klein.
- 7| Abluftzeit nicht eingehalten.

Abbildung 1:1

VERMEIDUNG

Den Lackmaterialien entsprechende Spritztechniken anwenden. Härter und Einstellzusätze der Spritztemperatur anpassen (siehe Temperaturtabelle). Spritzviskosität gemäß technischen Informationen einstellen.

REPARATUR

Bei geringen Störungen Anschliff mit P1200, aufpolieren mit einer Feinpolierpaste und einem handelsüblichen Hochglanzpolish. Größere Störungen planschleifen und neu lackieren.

DISCLAIMER

I dati contenuti in questa pubblicazione si basano sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze. Alla luce dei numerosi fattori che possono influenzare l'elaborazione e l'applicazione dei nostri prodotti, questi dati non impediscono ai processori di svolgere le proprie indagini e prove; né questi dati implicano alcuna garanzia di determinate proprietà, né l'idoneità dei prodotti per uno scopo specifico. Le descrizioni, i disegni, le fotografie, i dati, le proporzioni, i pesi ecc. Qui forniti sono solo a scopo informativo generale; possono cambiare senza preventiva informazione e non costituiscono la qualità contrattuale concordata dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere l'ultima versione dal nostro sito Web all'indirizzo www.rmpaint.com o direttamente dal proprio partner di vendita. È responsabilità del destinatario dei nostri prodotti assicurarsi che vengano rispettati tutti i diritti proprietari e le leggi e le leggi esistenti.