

Wellige, schlecht verlaufene Oberflächenstruktur einer Lackierung (mageres Spritzbild).

## URSACHEN

- 1| Abstand zum Objekt zu groß.
- 2| Spritzdruck zu gering (schlechte Zerstäubung).
- 3| Lackschicht zu dünn.
- 4| Viskosität zu hoch.
- 5| Der Spritztemperatur nicht angepasste Härter und Verdünnung.
- 6| Spritzdüse zu klein.
- 7| Abluftzeit nicht eingehalten.

Abbildung 1:1

## VERMEIDUNG

Den Lackmaterialien entsprechende Spritztechniken anwenden. Härter und Einstellzusätze der Spritztemperatur anpassen (siehe Temperaturtabelle). Spritzviskosität gemäß technischen Informationen einstellen.

## REPARATUR

Bei geringen Störungen Anschliff mit P1200, aufpolieren mit einer Feinpolierpaste und einem handelsüblichen Hochglanzpolish. Größere Störungen planschleifen und neu lackieren.

## DISCLAIMER

Los datos contenidos en esta publicación se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales. En vista de los muchos factores que pueden afectar el procesamiento y la aplicación de nuestros productos, estos datos no eximen a los procesadores de llevar a cabo sus propias investigaciones y pruebas; Estos datos tampoco implican garantía alguna de determinadas propiedades, ni la idoneidad de los productos para un fin específico. Todas las descripciones, dibujos, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. que se proporcionan en este documento son solo para fines de información general; pueden cambiar sin información previa y no constituyen la calidad contractual acordada de los productos (especificación del producto). La última versión reemplaza a todas las versiones anteriores. Puede obtener la última versión en nuestro sitio web o directamente de su socio de ventas. Es responsabilidad del destinatario de nuestros productos asegurarse de que se respeten los derechos de propiedad y las leyes y leyes vigentes.