

Auf der Oberfläche fein zerstäubte oder vom Lackfilm nicht vollständig aufgenommene Spritznebeltröpfchen aus dem Lackierprozess.

URSACHEN

1| Schlechte Spritznebelaufnahme durch falsche Material- einstellung (Härter und Einstellzusätze), die nicht den Lackiergegebenheiten entspricht.

2| Ungenügende Abdeckung der angrenzenden Flächen.

200 x magnification

VERMEIDUNG

1| Härter und Einstellzusätze nach Temperatur und Objektgröße auswählen.

2| Ausreichende Abdeckung der nicht zu lackierenden Teile.

3| Empfehlung bei Ganzlackierungen: Überlappungszone mit Blending Flash egalisieren.

REPARATUR

Polieren mit Glasurit 562-1602 Feinpolierpaste und einem handelsüblichen Hochglanzpolish.

DISCLAIMER

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). The latest version supersedes all previous versions. You can obtain the latest version from our website at www.rmpaint.com or directly from your sales partner. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.