

Markieren von Polierstellen mit geringem Glanzgrad und Vergrauung durch sehr feine Riefen in der Lackoberfläche.

Abbildung 1:1

URSACHEN

- 1| Zu kurze Trockenzeit und/oder zu hohe Schichtdicken des gesamten Lackaufbaus sowie ungenaue Härterdosierung erhöhen die Empfindlichkeit der Oberfläche.
- 2| Zu starker Druck auf Poliermaschine ausgeübt (Poliermittel eingebrannt).
- 3| Verkanten der Poliermaschine.
- 4| Falscher Polierteller.
- 5| Aggressive Poliermittel.
- 6| Polieren bei zu hohen Objekttemperaturen oder direkter Sonneneinstrahlung.

URSACHE

Empfohlene Schichtdicken, Trockenzeiten und Härterdosierung einhalten. Vor dem Polieren Lackschichten ausreichend durchtrocknen lassen (evtl. Nachtrocknen mit Infrarotgerät). Geeignete Poliermittel und Poliermaschinen einsetzen. Poliermaschinen nicht verkanten und nicht zu stark drücken. Nicht in der Sonne polieren. Objekt muss kühl sein.

REPARATUR

Mit einem handelsüblichen Hochglanzpolish nachpolieren, falls notwendig, vorarbeiten mit einer Feinpolierpaste.

DISCLAIMER

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). The latest version supersedes all previous versions. You can obtain the latest version from our website at www.rmpaint.com or directly from your sales partner. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.