

Wellige, schlecht verlaufene Oberflächenstruktur einer Lackierung (mageres Spritzbild).

URSACHEN

- 1| Abstand zum Objekt zu groß.
- 2| Spritzdruck zu gering (schlechte Zerstäubung).
- 3| Lackschicht zu dünn.
- 4| Viskosität zu hoch.
- 5| Der Spritztemperatur nicht angepasste Härter und Verdünnung.
- 6| Spritzdüse zu klein.
- 7| Abluftzeit nicht eingehalten.

Abbildung 1:1

VERMEIDUNG

Den Lackmaterialien entsprechende Spritztechniken anwenden. Härter und Einstellzusätze der Spritztemperatur anpassen (siehe Temperaturtabelle). Spritzviskosität gemäß technischen Informationen einstellen.

REPARATUR

Bei geringen Störungen Anschliff mit P1200, aufpolieren mit einer Feinpolierpaste und einem handelsüblichen Hochglanzpolish. Größere Störungen planschleifen und neu lackieren.

DISCLAIMER

Disclaimer Text